



Pas Reform SmartHeat™ 2 corredor

Para curtos períodos de tratamento térmico
durante o armazenamento de ovos



Royal Pas Reform
Integrated Hatchery Solutions



SmartHeat™ 2 corredor

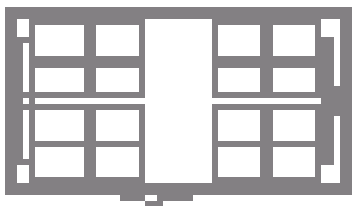
O tratamento térmico é uma ferramenta para reduzir o efeito negativo do longo tempo de armazenamento de ovos

Benefícios

O tratamento térmico durante a armazenagem de ovos provou reduzir o efeito negativo dos períodos longos de armazenagem de ovos. Verificou-se que melhora a eclodibilidade e a qualidade do pintinho, mesmo que os ovos sejam armazenados apenas durante 5-7 dias. Este efeito positivo é atribuído ao aumento do número de células viáveis produzidas no blastoderme por curtos períodos de temperatura aumentada. SmartHeat™ é uma unidade eletricamente aquecida, para que seja facilmente colocada perto da sala de armazenagem de ovos por flexibilidade e conveniência durante o uso

Como funciona

- Para cada tratamento térmico, os ovos colocados nas bandejas de incubação nos carrinhos são movidos da sala de armazenagem para o SmartHeat™. O programa é executado em modo de tempo “negativo”, isto é, no final do período do tratamento térmico (que pode ser ajustado a temperatura e tempo de acordo com as condições locais e a qualidade do ovo), o temporizador atinge zero
- Após um período de pré-aquecimento a 77 ° F (para atingir a temperatura uniforme do ovo antes de iniciar o tratamento térmico), o SmartHeat™ inicia o aumento de temperatura para atingir uma temperatura uniforme da casca do ovo de 90 ° F
- Após o tratamento térmico exigido administrado pela programação o SmartHeat™ iniciará o período de resfriamento necessário
- No final do período de resfriamento, quando a temperatura média da casca do ovo estiver mais próxima da temperatura da sala de armazenagem, os ovos são devolvidos à sala
- Quando o tempo de armazenagem do ovo exceder aprox. 14 dias, um segundo e até um terceiro tratamento térmico é benéfico para otimizar a eclodibilidade e preservar o pintinho



Especificações técnicas

Tipo*	Carro de incubação de 16	Carro de incubação de 17
Número de bandejas de incubação	> 256	> 272
Capacidade de ovos de galinha (150)	> 38.400	> 40.800
Capacidade de ovos de galinha (162)	> 41.472	> 44.064
* Carros e bandejas não são incluídos		
Número de seções de incubação	> 2	
Número de sensores de temperatura	> 2	
Altura/largura/profundidade(mm)	> 2459 (+300 para motor) / 4784 / 2600 (+72 para console central de operação)	
Número de carros de incubação	> 8	
Aquecimento	> Aquecimento integrado ou aquecimento elétrico	
Refrigeração	> Sistema de refrigeração por água com 34 serpentinas verticais paralelas em cada seção de incubação	
Ventilação	> Vortex™ Sistema de entrada de ar em cada seção de incubação	
Ajuste por seção	> Configurações de temperatura para cada seção de 4 carros de até 22.032 ovos	
Controle da incubadora	> SmartTouch™ Interface do usuário	

Devido ao contínuo desenvolvimento do produto, as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Versão 2020_02

Produtos relacionados

- ▶ SmartTray™ 150
- ▶ SmartTray™ 162
- ▶ Carro de granja
- ▶ Carro de incubação
- ▶ SmartSetPro™



Royal Pas Reform

Integrated Hatchery Solutions

Bovendorpsstraat 11
7038 CH Zeddum
The Netherlands

Phone +31 314 659 111
info@pasreform.com
www.pasreform.com